

TEGOSTAB® В 8485

TEGOSTAB® В 8485 является гидролизостабильным сополимером полиэтер-полидиметилсилоксана, используемым в основном в производстве полиуретановых и/или полиизоциануратных жёстких пен.

Физические свойства

Удельный вес (25 °С)	1.042 ± 0.01 г/см ³
Вязкость (25 °С)	400 – 1 000 мПас
Величина рН (4 % р-р в воде)	6.5 ± 1.5

Хранение продукта

Температура затвердевания TEGOSTAB® В 8485 находится ок. -5 °С. Хранение продукта при отрицательных температурах приводит к возрастанию вязкости, но не влияет на его стабилизирующие свойства. Тем не менее, после доведения температуры продукта до комнатной, рекомендуется гомогенизировать его состав, покатав бочки по полу.

TEGOSTAB® В 8485 сохраняет свою стабильность в течении 12 месяцев, при хранении его в оригинально закрытых заводских бочках или контейнерах при отсутствии воздействия на продукт окружающей среды, и в первую очередь температуры и влаги.

Применение

TEGOSTAB® В 8485 может быть смешан со всеми обычными полиолами для производства жёстких пен. Тем не менее, если его использовать в больших количествах, в связи с выраженным гидрофобным характером сополимеров, можно столкнуться с лёгким помутнением систем для жёстких пен. Однако, этот тип систем не имеет склонности к сепарации.

TEGOSTAB® В 8485 в основном поддерживает HCFC, HFC и HC –системы или системы, требующие для вспенивания только воду, так что он применим и в производстве сэндвич – панелей дискретным способом или блочной жёсткой пены.

TEGOSTAB® В 8485 не только активно поддерживает текучие характеристики жёсткой пены; он также является отличным нуклеизатором в реакционной смеси, что также является результатом превосходной стабилизирующей активности TEGOSTAB® В 8485.

Полученные пены имеют плотную структуру и однородную плотность, характеризуются мелким и равномерным распределением, обладают максимальной закрытопористостью. TEGOSTAB® В 8485 таким образом способствует минимизации внешних дефектов в случае загрязнения поверхности. Все эти характеристики являются решающими для достижения хороших теплоизолирующих свойств у конечной пены.

TEGOSTAB® В 8485 имеет определённое количество конечных метилэтер – групп и немного свободных ОН– групп. Благодаря такой химической структуре и устойчивости, этот материал можно рассматривать как специальный продукт, который полностью или частично можно дозировать с полиольным компонентом и даже с изоцианатом.

Рекомендуемый диапазон применения TEGOSTAB® В 8485 лежит в пределах от 1.5 до 2.5 частей на 100 частей полиола, в зависимости от назначения.

Упаковка

210 кг железные бочки
1 000 кг пластиковые контейнеры

For Information

- on classification and labelling in accordance with shipping instructions and the Toxic Substances Control Act
- on protective measures during storage and handling
- on measures in case of accidents and fire
- on toxicology and ecological toxicity

please refer to our safety data sheets.

11/2007

This information and all further technical advice is based on our present knowledge and experience. However, it implies no liability or other legal responsibility on our part, including with regard to existing third party intellectual property rights, especially patent rights. In particular, no warranty, whether express or implied, or guarantee of product properties in the legal sense is intended or implied. We reserve the right to make any changes according to technological progress or further developments. The customer is not released from the obligation to conduct careful inspection and testing of incoming goods. Performance of the product described herein should be verified by testing, which should be carried out only by qualified experts in the sole responsibility of a customer. Reference to trade names used by other companies is neither a recommendation, nor does it imply that similar products could not be used (status: May 2003).

Evonik Goldschmidt GmbH Goldschmidtstr. 100 45127 Essen/Germany
Phone +49-(201) 173 2229
Fax +49-(201) 173 1991
E-Mail polyurethane@evonik.com
www.goldschmidt-pu.com www.evonik.com



EVONIK
INDUSTRIES